Конструирование костюма III

Лекция № 10
Тема: Технические требования к оформлению и построению чертежей лекал деталей мужской одежды

Шайзаданова Гульнар Сейтбеккызы –
магистр технических наук,
член Союза Дизайнеров РК,
лектор кафедры «Дизайн»,
Факультет дизайна, технологий и одежды

План:

1. Исходные данные для разработки чертежей лекал мужской одежды.
2. Виды лекал мужской одежды.

Чертежи лекал деталей проектируемого изделия являются техническим документом, который определяет конструкцию, форму и размеры деталей, технические условия на их обработку и раскрой. При построении чертежей лекал используют нормативно-техническую документацию, представленную в общих технических условиях отраслевых стандартов на различные виды продукции. Исходными данными для разработки чертежей лекал являются: технический чертеж конструкции изделия с модельными особенностями; свойства материалов, из которых рекомендовано изготовлять изделие и выбранные методы технологической обработки.

Исходными данными для разработки комплекта чертежей деталей конструкции оригинала являются:

• технический чертёж модельной конструкции изделия с внесёнными изменениями и уточнениями;

• технологические свойства материалов, применяемых при изготовлении данного изделия;

• сведения о выбранных методах технологической обработки и технологическом оборудовании.

Все чертежи оформляются в соответствии с ГОСТ ЕСКД 2.109-73 «Основные требования к чертежам». На чертежах используют условные обозначения, предусмотренные стандартами, без особых пояснений.

Для проверки сопряженности линий по сопрягаемым срезам, мест расположения контрольных знаков (надсечек), для более точного построения чертежей лекал изготавливают *вспомогательные шаблоны* основных деталей: переда, спинки, отрезной боковой части, рукава, нижнего воротника и т.д.



Рисунок 1 – Шаблоны деталей

Классификация лекал:

Лекала-оригиналы полностью соответствуют подлинному образцу модели изделия базисного размера.

Лекала-эталоны получают по лекалам-оригиналам путем градации их на все размеры и роста, рекомендованные в данной полнотно-возрастной группе. Они предназначены для изготовления образцов-эталонов швейных изделий и для проверки точности и качества рабочих лекал.

Рабочие лекала изготовляют по лекалам-эталонам, они предназначены для выполнения раскладки при установлении норм расхода материалов, зарисовке раскладки лекал на материале или изготовлении трафаретов для раскроя материалов и для проверки качества кроя. Контуры лекал оформляют с учетом технологической обработки и в соответствии с конструкцией шва, определяемой техническими требованиями к стежкам, строчкам и швам. В ряде случаев конфигурацию контуров определяет применяемое оборудование.

Основными деталями называют детали, полученные с чертежа конструкции изделия. К ним относят спинку, полочку, бочок при наличии, нижний воротник, детали рукава, переднюю и заднюю половинки поясных изделий, пояс. Детали швейных изделий, которые разрабатываются на базе основных, называются производными. Они могут быть предназначены для художественного оформления изделия декоративно-конструктивными элементами, для обработки срезов деталей и закрывания внутренних швов, для придания формоустойчивости изделиям и т. д. Поэтому размеры и форма производных деталей должны быть тесно увязаны с контурами основных деталей.

К производным относятся следующие детали:

из основного материала – подборта, верхний воротник, листочки, клапаны, обтачки, пояс; из подкладочного материала – спинка, полочки, отрезная боковая часть полочки, верхняя и нижняя части рукава, подкладка передней половинки брюк, подкладка жилета и другие мелкие детали;

из прокладочного материала – бортовая прокладка, дополнительная плечевая накладка, подплечники; из дублирующего прокладочного материала – прокладка в полочку пиджака, пальто, жилета, в низ спинки, в пройму и низ бочка, низ рукава, нижний и верхний воротник и подборт.

Чертежи лекал производных деталей разрабатывают на основе рабочих чертежей лекал-эталонов основных деталей с учетом методов их обработки. Форму срезов производных деталей определяют методы обработки не только. Вспомогательными называют лекала, используемые в процессе пошива изделия для нанесения вспомогательных линий стачивания, настрачивания, расположения карманов, линии обрезки и т.д.

Вспомогательные лекала разрабатывают на базе основных лекал и лекал производных деталей с учетом соблюдения максимальной точности нанесения линий, надежной ориентации 39 вспомогательных лекал по основным срезам, а также с учетом удобства применения.

По назначению вспомогательные лекала подразделяют на намеловочные и лекала для уточнения срезов деталей.

Намеловочные вспомогательные лекала предназначены для нанесения линий на деталях, по которым прокладывают строчки, швы, настрачивают или притачивают другие детали, стачивают вытачки, складки и т.д.

К лекалам для уточнения срезов отдельных деталей относятся лекала для обрезки края борта, низа изделия, нижнего воротника, внутреннего края борта. Если лекала используются для намелки контуров не на отдельной детали, а в собранном узле, то при их разработке учитывают технологические припуски.

Технические требования к оформлению лека:

На основных и производных лекалах согласно техническим требованиям на раскрой деталей изделия наносят следующие обозначения:

- линию долевого направления ткани – направление нити основы (н.о.);
- линии допускаемого отклонения от долевого направления;
- линии минимальной и максимальной ширины надставок в местах их расположения согласно отраслевым стандартам на изделия;
- контрольные надсечки для совмещения деталей при их соединении.

На вспомогательных (подсобных) лекалах наносят места расположения карманов, вытачек, складок, петель, пуговиц и т.п.

По линиям срезов всего комплекта основных, производных и вспомогательных лекал-эталонов и рабочих лекал на расстоянии 1мм от края ставят клеймо через каждые 8-10 см или проводят линию для контроля степени износа рабочих лекал.

На лекале каждой детали обозначают основные маркированные данные:

- наименование изделия;
- вид лекала (лекало-оригинал, рабочее лекало, эталон)
- номер модели;
- наименование детали;
- размерные признаки;
- вид материала (основной, подкладочный, прокладочный);
- количество деталей.

На лекалах-оригиналах каждой детали по лицевой стороне наносятся величины швов в основных узловых точках, направления нити основы, осевые линии и допускаемые отклонения, контрольные разметки петель, карманов, надсечки, места и величины посадки при стачивании срезов.

Для симметричных деталей лекала-оригиналы выполняются в половинном виде, и наносится надпись «сгиб». Для контроля изнашиваемости лекал рабочих и эталонов по линиям срезов на расстоянии 0,1-0,2 см от края, через каждые 8,0-10,0 см проставляют штампы или наносят контрольную линию, параллельную срезам лекала.

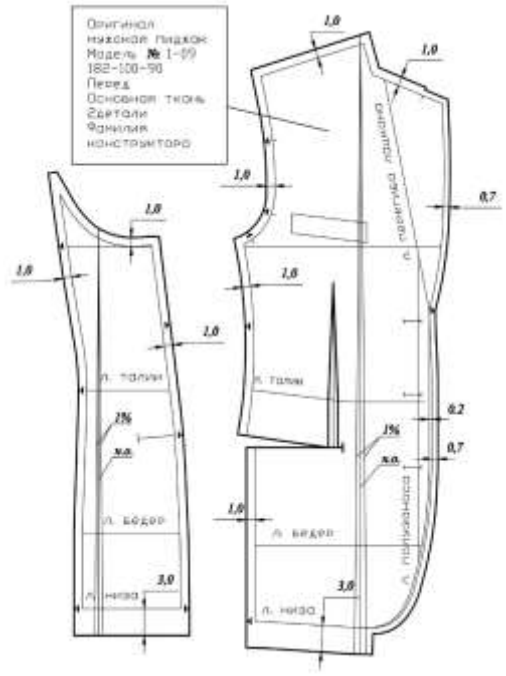


Рисунок 2 – Пример оформления чертежей лекал

Весь комплект основных, производных и вспомогательных рабочих лекал должен быть проверен отделом технического контроля и иметь дату, подпись, штамп ОТК. Проверка рабочих лекал, находящихся в производстве, осуществляется по лекалам-эталонам и табелю мер не реже одного раза в месяц.

Для установления неточностей в размерах вследствие деформации картона лекала-эталоны проверяют по табелю мер не реже одного раза в квартал. После каждой проверки на лекалах ставят дату, подпись и штамп ОТК.

Вопросы для самостоятельной работы:

1. Что является исходными данными для разработки рабочих чертежей лекал?
2. Перечислите детали мужского пиджака.
3. Какова последовательность разработки рабочих чертежей лекал.
4. Перечислите детали изделия, относящиеся к основным и производным лекалам.
5. Какие реквизиты наносятся на лекалах?