Конструирование костюма III

Лекция № 15
Тема: Табель технических измерений. Техническое описание на мужское изделие.

Шайзаданова Гульнар Сейтбеккызы –
магистр технических наук,
член Союза Дизайнеров РК,
лектор кафедры «Дизайн»,
Факультет дизайна, технологий и одежды

План:

1. Техническая документация на изготовление швейных изделий
2. Составление технического описания на мужское изделие.
3. Табель технических измерений мужского изделия.

Техническая документация — набор документов, используемых при проектировании (конструировании), создании (изготовлении) и использовании (эксплуатации) каких-либо технических объектов: зданий, сооружений, промышленных товаров, программного и аппаратного обеспечения.

Стадии разработки технологической документации, применяемой для технологических процессов изготовления изделий (составных частей изделий), определяются в зависимости от стадий разработки используемой конструкторской документации по ГОСТ 2.103 – 68. 1.2. Стадии разработки рабочей технологической документации устанавливаются разработчиком документации в соответствии с табл. 1.

Таблица 1 - Стадии разработки технологической документации

Стадия разработки технологической документации	Содержание работы
Предварительный проект	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания макета изделия и (или) его составных частей с присвоением литеры «П», на основании конструкторской документации, выполненной на стадиях «Эскизный проект» и «Технический проект»
Разработка документации опытного образца (опытной партии)	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания опытного образца (опытной партии), без присвоения литеры, на основании конструкторской документации, не имеющей литеры. Корректировка и разработка технологической документации по результатам изготовления и предварительных испытаний опытного образца (опытной партии) с присвоением литеры «О» на основании конструкторской документации, имеющей литеру «О». Корректировка и разработка технологической документации по результатам изготовления и приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) и по результатам корректировки конструкторской документации с присвоением технологической документации литеры «О1» на основании конструкторской документации, имеющей литеру «О1». Корректировка и разработка технологической документации по результатам повторного изготовления и приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) и по результатам корректировки конструкторской документации с присвоением технологической документации литеры «О2» на основании конструкторской документации, имеющей литеру «О2».
Разработка документации серийного (массового) производства	Разработка технологической документации, предназначенной для изготовления и испытания изделий серийного (массового) производства, с присвоением литеры «А» («Б»), на основании конструкторской документации, имеющей литеру

Техническое описание изделия – это документ, который разрабатывается преимущественно в качестве дополнения к техническим условиям или общим техническим требованиям и стандартам. Данный документ может использоваться в качестве нормативно-технической

документации при производстве и оценке качества какой-либо продукции, изделия, оборудования наряду с другими нормативами.

Техническое описание разрабатывается отдельно для каждого конкретного товара. Необходимость в этом возникает потому, что все виды продукции обладают различными показателями, различаются методы их изготовления, а при проведении сертификационных процедур отличаются и требования, предъявляемые к различным товарным группам. В некоторых случаях возможно составление единого технического описания изделия, но только в том случае, если производство той или иной продукции идентично с другой, и все ее показатели также схожи с показателями другого товара.

Каждое техническое описание – это строго структурированный документ, который включает в себя множество различных разделов и пунктов. При этом в каждом разделе перечисляются определенные требования или нормы, предъявляемые либо к какому-либо процессу, либо к показателю продукции/устройства, либо описывающие правила проведения определенной процедуры.

Как правило, в техническом описании указывается следующая информация:

Полное наименование изделия, а также его описание, перечисление его основных характеристик;

Область применения документа;

Основные требования, которые предъявляются к определенной модели, к ее конструкции, размерному ряду и другим показателям;

В случае, если эти сведения не прописаны в технической документации, то необходимо указать все материалы и сырье, из которого продукт изготовлен, а также все комплектующие детали и оборудование, которое применялось при производстве данного продукта;

Информация о правилах хранения, транспортировки, маркировки, упаковке и так далее;

Меры безопасности производства и использования;

Требования к процедуре оценки качества устройства;

Если это требуется, то в качестве приложения к техническому описанию изделия прикладывается рисунок, фотокарточка или эскиз подконтрольного вида товара.

Разработка технической документации обычно производится Домами моделей или швейными фабриками, т. е. организациями-разработчиками. Техническая документация на вновь разрабатываемую модель изделия включает: образец модели, комплект лекал деталей (верха, подкладки, приклада) проектируемого изделия базового размероростa или на все рекомендуемые размеры и роста, техническое описание (ТО) на модель.

ТО на модель состоит из двух частей.В первую часть ТО включены три формы: титульный лист, зарисовка и описание художественно-технического оформления образца модели, таблица измерений изделия в готовом виде (табель мер).

Вторая часть ТО, представляющая расчет технико-экономических показателей модели, является документом внутреннего пользования предприятия. Во вторую часть ТО включены шесть форм: титульный лист, площадь лекал деталей изделия для базовых размерных показателей,

сложность обработки по НЧП (НСО) на образец модели, расход основных и вспомогательных материалов на образец модели, площадь лекал деталей, лист регистрации изменений.

Табель технических измерений.

Техническое описание на проектируемую модель разрабатывают в соответствии с документацией эскизного и технического проекта на основе рабочих чертежей (или лекал) деталей. В данный раздел включают только разработку таблицы измерений изделия в готовом виде (табель мер).

Таблица 2 - Табель технических измерений

Места измерений	Рост	Размеры изделий, см.				Разница между смежными		Припуски					Допускаемые отклонения, ± см.
		88	92	96	100	размерами, см.	ростами, см.	на швы	на подгиб	на усадку	на уработку	Итого	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	Измерения в готовом изделии												
1. Длина изделия (измерять посередине спинки от шва втачивания воротника до низа изделия)	170 176 182 188	102 106 110 114	102 106	102 106	102	-	4						±1,0
	Измерения в лекалах												
	170 176 182 188	108,5 112,5 116,5 120,5	108,5	108,5	108,5	-	4	1,0	3,5	1,3	0,7	6,5	
2. Ширина спинки между швами втачивания рукавов в самом узком месте.	Измерения в готовом изделии												
	170-188	41,6	43,0	44,4	45,8	1,4	-						±0,8
	Измерения в лекалах												
	170-188	23,3	24,0	24,7	25,4	0,7	-	2,0	-	0,5	-	2,5	

Перечень необходимых мест измерений изделия составляется студентом в соответствии с требованиями ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества и «Инструкции о порядке разработки и утверждения технического описания на модели одежды». Особенностью инструкции является то, что в ней указаны рекомендуемые места основных измерений изделий в готовом виде, определяющих соразмерность одежды телу человека. Предложено десять наиболее часто встречающихся измерений для плечевых, три измерения для поясных изделий и одно измерение для головных уборов.

Перечень рекомендуемых мест измерений изделий приведен ниже.

Плечевые изделия

1. Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа изделия.
2. Расстояние от шва втачивания воротника до уровня измерения ширины спинки в самом узком месте.
3. Ширина спинки на уровне, указанном в пункте 2.
4. Длина полочки (переда) от вершины плечевого шва и горловины до низа изделия.
5. Расстояние от вершины плечевого шва и горловины до линии измерения ширины полочки (переда).
6. Ширина полочки (переда) от шва втачивания рукавов до края борта (лацкана) или середины переда на уровне, указанном в пункте 5.
7. Ширина изделия на уровне глубины проймы.
8. Длина воротника или горловины в изделиях с застёжкой доверху.
9. Длина рукава от высшей точки оката до низа вдоль середины его верхней части.
10. Ширина рукава вверху.

Поясные изделия

1. Длина изделия.
2. Ширина изделия по линии талии.
3. Ширина изделия по линии низа

Головные уборы

1. Длина внутренней окружности.

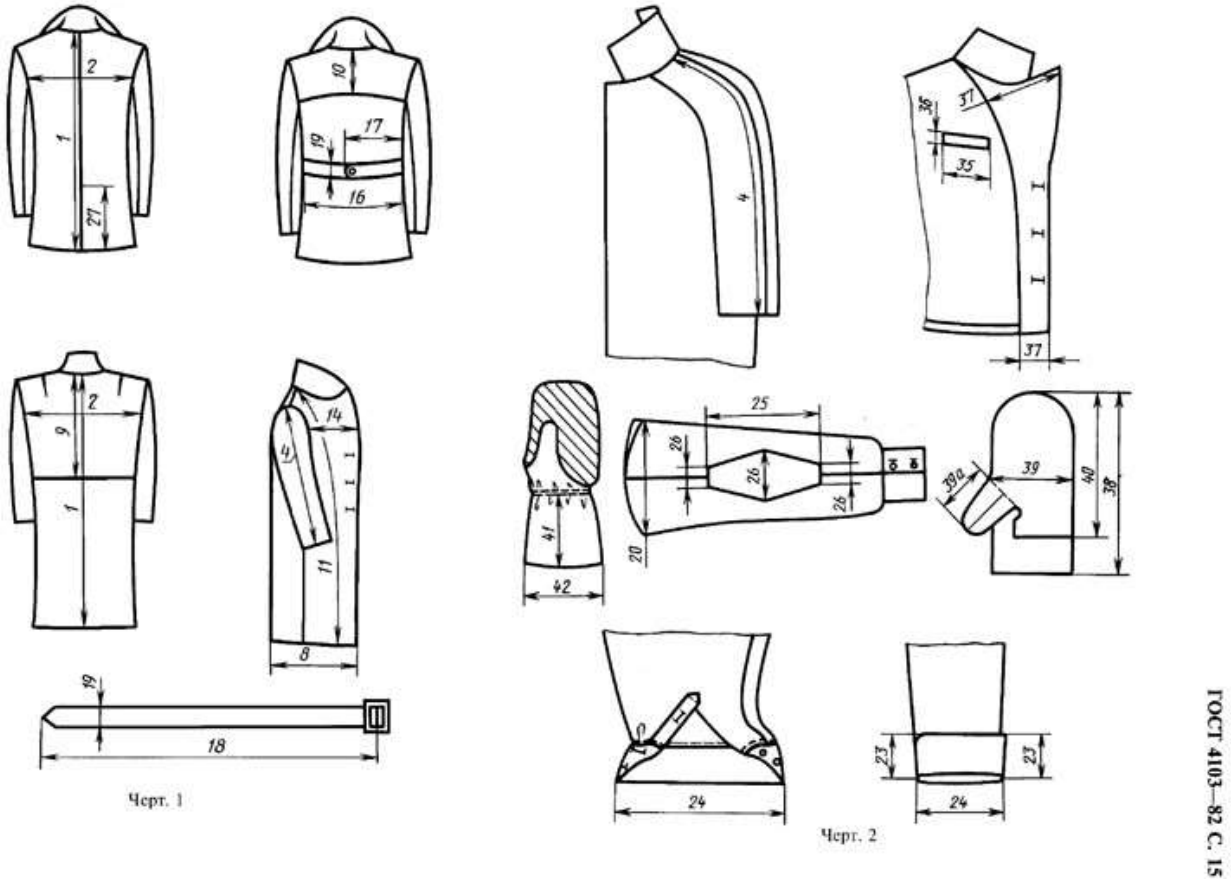


Рисунок 1 - Перечень необходимых мест измерений изделия составляется студентом в соответствии с требованиями ГОСТ 4103-82

Для составления таблицы измерений изделия в готовом виде студенты подготавливают исходную информацию, включающую измерения основных лекал базового размеророста и данные по изменению основных параметров лекал при переходе от размера к размеру и от роста к росту. Места измерений в лекалах должны соответствовать местам измерений в готовых изделиях. Их наносят на лекала базового размеророста.

Перечень необходимых измерений изделия составляют с учётом вышеизложенных мест измерений и модельных особенностей проектируемого изделия. Схему измерения изделия представляют в таблице.

Вопросы для самостоятельной работы:

1. Понятие «Техническая документация».
2. Стадии разработки технической документации на швейное изделие
3. Перечистить рекомендуемые места измерений изделий для табеля мер
4. Как используют табель мер?
5. Для каких целей составляют табель мер?