Конструирование костюма I

Лекция №6

Тема: Расчет и построение основной схемы чертежа. Конструктивное решение средней линии спинки.

План:

1. Расчет и построение основной схемы чертежа.
2. Варианты оформления средней линии спинки
3. Конструктивное решение средней линии спинки.

Форма средней линии спинки зависит от вида и покроя одежды, а также от наличия шва посередине спинки. Если спинка со средним швом посередине, то линию среднего среза спинки проводят, как правило, со скосом (прогибом) по линии талии. Средний шов позволяет достигнуть необходимого облегания изделием фигуры в области лопаток, талии и бедер. При проверке кроя со стороны изнанки по лекалам намечают вытачки от плечевых срезов, среднюю линию шва и контрольные знаки, располагая спинку вдоль стола средним срезом к работающему. Затем меловые линии переносят на симметричную деталь. Стачивают средний шов по намеченной линии сверху вниз со стороны правой половинки спинки с закрепками в начале и в конце строчки. Влажно-тепловую обработку спинки начинают со среднего шва. Средний шов может быть разутюжен или заутюжен в сторону левой половинки спинки. Во избежание пролегания шва рекомендуется подкладывать под шов полоски плотной бумаги или встык к срезам располагать сложенный в соответствии с толщиной проутюжильник.

Сутюжив спинку с одной стороны, детали перевертывают и такими же приемами сутюживают с другой стороны до полного удаления влаги. Для сохранения формы и предохранения срезов от растяжения параллельно срезам пройм и горловины прокладывают хлопчатобумажные прокладки шириной 2,5 - 3 см.

Если спинка целая, то средняя линия спинки на чертеже должна быть прямой, так как с ней при раскрое должна совпадать долевая нить. В одежде таких видов, как мужские сорочки, женском и детском легком платье при отсутствии шва посередине спинки средняя линия спинки совпадает с исходной вертикалью. Объемную форму цельнокроеной спинки создают путем влажно-тепловой обработки. Спинку перегибают посередине лицевой стороной внутрь, уравнивая все срезы, кладут на стол боковыми срезами к работающему. Срез проймы и верхнюю часть бокового среза на участке 8-10 см сутюживают, создавая выпуклость в области лопаток. Затем спинку перевертывают на другую сторону и повторяют утюжку теми же приемами.

В пальто прилегающего и полуприлегающего силуэтов для лучшего прилегания в области талии спинку сутюживают по средней линии на уровне линии талии до получения необходимого прогиба в зависимости от модели и степени прилегания к фигуре. Для этого спинку складывают, перегибая по средней линии лицевой стороной внутрь, уравнивая все срезы. Спинку располагают на столе сгибом к работающему и сутюживают до получения необходимой формы с обеих сторон. Для прилегания боковых срезов к фигуре спинку в области талии оттягивают, перемещая спинку боковыми срезами к работающему. Для более плотного прилегания изделия по линии талии производят дополнительное оттягивание спинки в области талии по ширине. При этом выправляют изогнутую линию бокового среза в зависимости от степени прилегания.

Спинки со шлицей по среднему шву являются типовыми для спинки со средним швом.

Шлицами называют разрезы, которые обрабатывают в среднем шве спинки или в боковых швах. Шлицы предназначаются как для отделки изделия, так и для удобства при его эксплуатации. Длина шлиц зависит от длины изделия и от модели. Для устойчивости краев шлицы с ее изнанки прокладывают долевики из нетканого материала (прокламилина, флизелина, дублирина) или из хлопчатобумажной ткани (коленкора, бязи). Под левую половинку спинки долевик прокладывают так, чтобы его срез располагался на 0,2 см от средней линии спинки. Со стороны правой половинки спинки долевик прокладывают, отступая от среза на 1,5 - 2 см.

Средний шов спинки стачивают по правой половинке от горловины вниз до начала шлицы в готовом виде или, переходя машинной строчкой на 1 см за верхний срез припуска на шлицу. В спинке без отделочной строчки левый край шлицы скрепляют вспушной строчкой. Для этого шлицу левой половинки спинки заметывают на расстоянии 1 - 1,5 см от края, производят внутреннее закрепление и прикрепляют срез шлицы к прокладке ручными косыми стежками длиной 0,7 - 1 см или на спецмашине. Если по модели средний шов спинки с отделочной строчкой,

то строчку выполняют с лицевой стороны по левой половинке спинки вдоль шва, начиная от горловины до низа, отгибая правую часть шлицы.

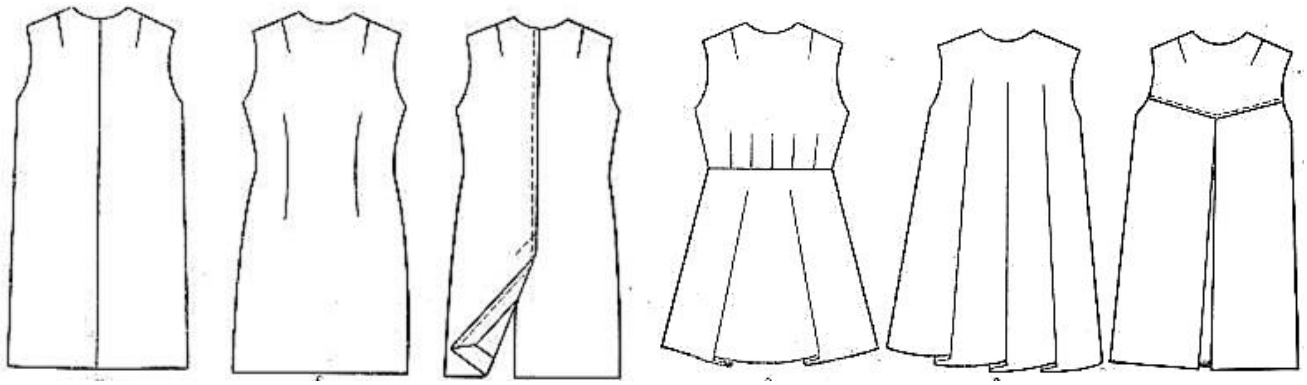
Для получения сборки на линии талии верхнюю часть спинки выкраивают с дополнительным припуском. Сборку собирают по линии талии, отступая от нее на 0,5 - 0,7 см, двумя машинными строчками с ослабленной верхней ниткой и с увеличенной длиной стежков. Затем нитки подтягивают и равномерно располагают сборку так, чтобы срез верхней части спинки по линии талии равнялся срезу нижней части. Верхнюю и нижнюю части спинки складывают лицевыми сторонами внутрь, срезы уравнивают, сметывают и стачивают швом шириной 1 см. При стачивании под нижнюю часть спинки подкладывают кромку или полоску из хлопчатобумажной ткани. Шов заутюживают в сторону нижней части спинки.

Кокетки по своей конфигурации могут быть прямыми, овальными, фигурными, они могут быть отрезными и цельнокроенными с основной деталью. Кокетки соединяют с основными деталями (полочкой, спинкой) стачными, настрочными, накладными или рельефными швами. До соединения с кокеткой на основной детали обрабатывают согласно модели складки, швы, вытачки или образовывают сборки. В изделиях из легкорастяжимых материалов срезы овальных кокеток предварительно закрепляют клеевой или неклеевой кромкой. Неклеевую кромку прокладывают на стачивающей машине.

Неотрезные кокетки. Кокетку выкраивают вместе с полочкой, учитывая припуск на имитацию шва соединения кокетки с деталью. Шов соединения кокетки с полочкой выполняют как рельефный на цельной детали.

Отрезные кокетки. При соединении спинки с кокеткой стачным швом сначала приметывают кокетку к основной части полочки со стороны кокетки (вручную или на спецмашине) шириной шва не менее 1 см или по намеченным линиям. Ручные стежки должны быть прямые длиной 1,5 - 2 см с закрепками в начале и в конце шва. Притачивание выполняют со стороны кокетки рядом со сметочной строчкой. Шов разутюживают или заутюживают, направляя его в сторону кокетки. При обработке кокетки со сборкой на основной детали приметывают и притачивают кокетку со стороны основной детали, контролируя расположение сборок.

Встречные складки — складки, сгибы которых направлены друг к другу с лицевой стороны, а с изнанки, напротив, в противоположные стороны. При закладывании встречной складки её края стыкуются на средней линии глубины складки. Встречная складка намечается с изнанки тремя линиями — средняя линия, боковая (линия наружных сгибов) и линия конца стачивания. При раскрое детали для складки делается припуск, равный по величине глубине одного сгиба, увеличенной в четыре раза. Например, при глубине сгиба в 3 см, при раскрое делается припуск, равный 12 см (3×4).

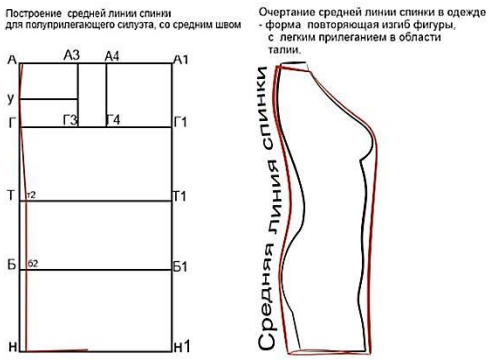


Спинка со средним швом (с разрезной спинкой) в изделиях полуприлегающего силуэта



Полуприлегающий силуэт характеризуется пластичностью формы и умеренным средним облеганием фигуры по основным конструктивным поясам: грудному, талиевому и бедренному. При этом величины прибавок берут большими, а диапазон их применения шире по сравнению с прилегающим силуэтом. Характерным признаком полуприлегающих силуэтов является наличие плавных (близких к вертикальным) декоративно-конструктивных линий и небольшое, умеренное расширение нижней части изделия.

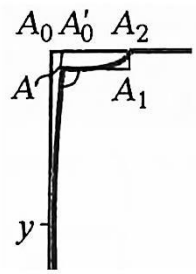
Средняя линия спинки на техническом рисунке



Средняя линия спины в одежде - это вертикальный конструктивный элемент, расположенный посередине спины вдоль позвоночника, которая участвует в формообразовании силуэта изделия, обеспечивая либо прилегание, либо отвесность формы изделия по спине. На рисунке изображен пример того, в какой степени средняя линия спинки прилегает к фигуре, в изделии полуприлегающего силуэта.

В зависимости от силуэта и формы одежды средний шов спинки также имеет разные виды и разный способы построения.

Верхний отвод A_0A_0'



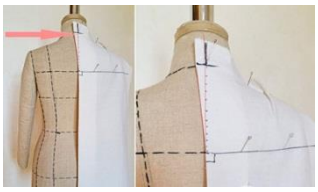
Из точки А по горизонтали вправо, отложите расстояние A_0A_0'

→ A_0A_0'= 0 – для фигур с перегибистой осанкой

→ A_0A_0' = 0,5 см – для фигур с нормальной осанкой

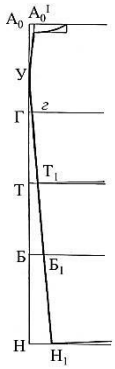
→ A_0A_0'' = 1,0 см – для фигур с сутулой осанкой

Находим уровень лопаток: ↓$A_0У = 0{,}4*Дтс_{II}$



Линия A_0' У — обеспечивает прилегание изделия в области горловины спинки:

т. A_0' соединяем с точкой У.



→ Т Т1 = 0,5…1,5 см

Соедините точки У и Т1 и продлите полученную линию вниз до пересечения с линией низа.

Пересечение с линией бедер - обозначаем точку $Б_1$.

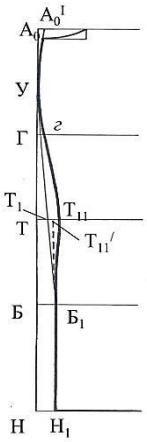
Пересечение с линией низа - обозначаем точку $Н_1$.



Из точек $Т_1$ и $Н_1$ проводят линии ⊥ отводу средней линии спинки, т.е. линия талии и линия низа должны быть под углом 90°

Спинка со средним швом (с разрезной спинкой) в изделиях прилегающего силуэта

Прилегающий силуэт характеризуется большим или меньшим облеганием верхней части фигуры человека, то есть в области плечевого, грудного и талиевого конструктивных поясов. Необходимо отметить, что степень облегания (даже в прилегающих силуэтах) различная и достигается величиной выбранных прибавок, прежде всего по основным конструктивным поясам. Характерными признаками прилегающих силуэтов является полностью или частично отрезное изделие по линии талии и увеличенное расширение нижней части. По степени прилегания силуэт может быть плотно облегающий, прилегающий, умеренно прилегающий.



1) Из точки А по горизонтали вправо, отложите расстояние А0А0'

→ $А_0А_0'$ = 0 – для фигур с перегибистой осанкой

→ $А_0А_0'$ = 0,5 см – для фигур с нормальной осанкой

→ $А_0А_0'$ = 1,0 см – для фигур с сутулой осанкой

Находим уровень лопаток: ↓$А_0У$ = 0,4*ДтсII

Линия $А_0'У$ — обеспечивает прилегание изделия в области горловины спинки:

т. $А_0'$ соединяем с точкой У.

Горловина спинки должна быть перпендикулярна отводу средней линии спинки.

2) → Т $Т_1$ = от 0,5 см до 1,5 см

3) Соедините точки У и $Т_1$ и продлите полученную линию вниз до пересечения с линией бедер — точка $Б_1$.

4) В изделиях прилегающего силуэта с разрезной спинкой для увеличения прилегания делается дополнительная вытачка на линии талии:

→ $Т_1Т_{11}$ = от 1,0 до 1,5 см.

5) ↑ точка $Т_{11}$ соединяется с точкой У.

6) Расстояние $Т_1Т_{11}$ делится пополам, полученная точка $Т_{11}'$

7) точку $Т_{11}'$ соединяется с точкой $Б_1$ и продлите полученную линию вниз до пересечения с линией низа.

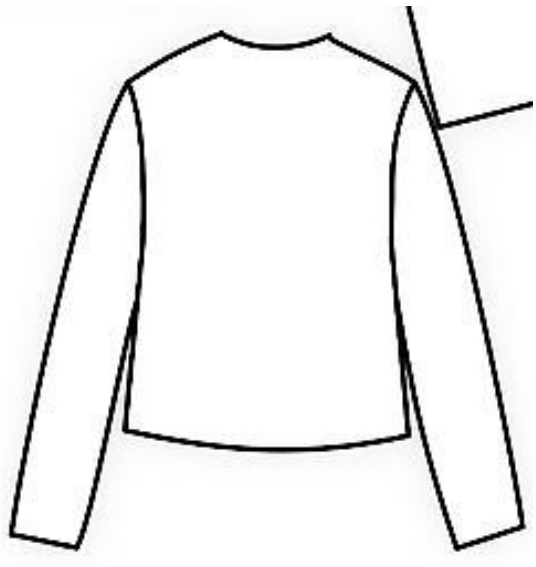
8) Пересечение с линией низа - обозначаем точку $Н_1$.

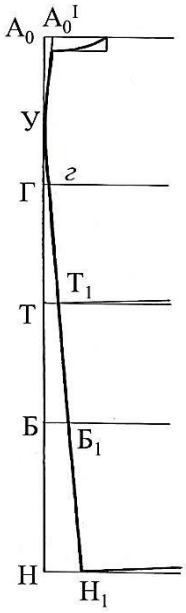
Средняя линия спинки оформляется плавной кривой через точки:

$А_0$ ($А_0'$) — У — $Т_{11}$ — $Б_1$ — $Н_1$

Спинка без среднего шва (цельная) в изделиях прямого силуэта

Прямой силуэтв отличие от первых двух выражает простейшую форму прямоугольника в основном с одинаковой шириной по всей длине изделия. Этот силуэт может иметь незначительное расширение или сужение книзу, или легкое полуприлегание в области талиевого конструктивного пояса для выражения пластичности формы. Величины прибавок применяют с большим интервалом, то есть степень прилегания изделия к фигуре может быть разной и колеблется в широких пределах, выражая определенную форму изделия.

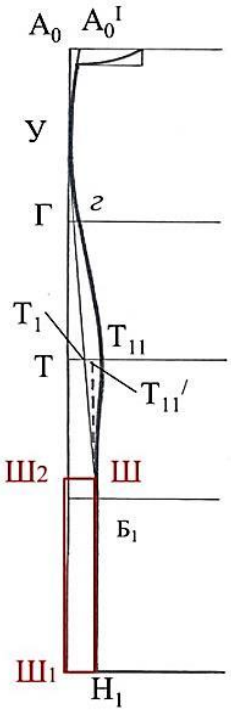




По эскизу заданной модели на чертеже конструкции чертят среднюю линию спинки.
Отвод средней линии спинки
В изделиях без среднего шва или с прямолинейным средним швом высшую точку средней линии не отводят.
1) → Т Т1 = от 1,0 см до 2,5 см
2) Соедините точки А0 и Т1 и продлите полученную линию вниз до пересечения с линией низа.
3) Пересечения с линией бедер — точка Б1, с линией низа — точка Н1.
Средняя линия спинки оформляется прямой через точки:
А0 — Т1 — Н1

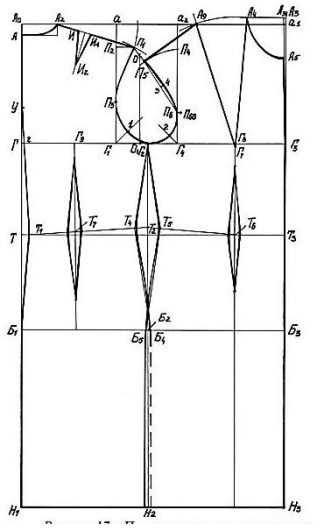
Шлица.





Типовой расширенный силуэт характеризуется большим или меньшим расширением изделия книзу. При этом степень расширения колеблется в широких пределах: от минимально сдержанного до значительного, полного расширения. В этом случае средства выражения зависят от формы проектируемого изделия и могут быть различными, но обязательно с учетом применения определенного вида ткани.

Расчет и построение основной схемы чертежа конструкции женской плечевой одежды с втачным рукавом по методике ЦОТШЛ.



Наименование участка	Обозначение на чертеже	Расчетная формула	Расчет		Величина,см	
			Типов. фигур.	Конкрет. фигур.	Типов. фигур.	Конкрет. фигур.
1	2	3	4	5	6	7
Предварительное построение (построение сетки чертежа)						
Уровень лопаток	$А_0У$	$А_0У$ = 0,4 ДтсII	0,4*42,9		17,2	
Линия глубины проймы	$А_0Г$	$А_0Г$ = Впрз+Пспр+0,5Пдтс	21,5+2,5+0,25		24,5	
Положение линии талии	$А_0Т$	$А_0Т$ = ДтсII+Пдтс	42,9+0,5		43,4	
Положение линии бедер	ТБ	ТБ = ДтсII/2-2	42,9/2-2		19,5	
Отвод середины спинки на линии талии	$ТТ_1$	-	К		1,5	
Ширина горловины спинки	$А_0А_1$	$А_0А_1$=1/3Сш+Пшгор+ +(0,5…1)	6,2+0,5+0,5		7,2	
Глубина горловины спинки	$А_0А$	$А_0А$ = 1/3 $А_0А_1$	1/3*7,2		2,6	
Ширина изделия по линии груди	$А_0а_1$	$А_0а_1$ = СгIII+Пг+Гг (величина Гг измеряется по чертежу)	48+6+0,5		54,5	
Ширина спинки	$А_0а$	$А_0а$ = Шс+Пшс	18,3+1		19,3	
Ширина полочки	$а_1а_2$	$а_1а_2$=Шг+Пшп+(СгII-СгI) или $а_1а_2$ = ШгII+Пшп	17,3+0,5+4,5		22,3	
Ширина проймы	$аа_2$	$аа_2$ = $А_0а_1$–($А_0а$+$а_1а_2$)	54,5-(19,3+22,3)		12,9	
Середина проймы	$Г_1Г_2$	$Г_1Г_2$ = $Г_1Г_4$ /2	12,9/2		6,45	

Продолжение таблицы 7

1	2	3	4	5	6	7
Длина изделия	$АН_1$	$АН_1$ = Дизд+Пдтс	100+0,5		100,5	
Построение основной схемы чертежа спинки						
Положение конечной плечевой точки	$А_2П_1$	Пересечение дуг $А_2П_1$=Шп + раствор вытачки + посадка $Т_1П_1$=Впк + Пвпк + толщина плечевой накладки	$А_2П_1$=13,3+2,5 +0,5 $Т_1П_1$= 43,2+0,5+1		16,3 44,7	
Положение плечевой вытачки	$А_2И$		К		4,5	
Длина плечевой вытачки	$ИИ_2$		К (6÷10)		7	
Раствор плечевой вытачки	$ИИ_1$		К (1÷3)		2,5	
Контрольная точка проймы	$Г_1П_3$	$Г_1П_3$=1/3 $Г_1П_2$+2	К		8,8	
Биссектриса проймы	$Г_11$	$Г_11$=0,2 $Г_1Г_4$+0,5	0,2*12,9+0,5		3,1	
Построение основной схемы чертежа полочки						
Центр груди	$Г_3Г_6$	$Г_3Г_6$=1/2 $Г_3Г_4$-1 или $Г_3Г_6$=1/2 Цг			10,25	
Спуск на линии талии	$Т_6Т_{60}$	$Т_6Т_{60}$ = 0 для изделий неотрезных по линии талии $Т_6Т_{60}$ = 1 для изделий отрезных по линии талии				
Вершина горловины	$Т_3А_3$	$Т_3А_3$=ДтпП + Пдтп	44,4 + 0,5		44,9	
Скос линии полузаноса	$А_3А_{31}$	$А_3А_{31}$ = 0,5			0,5	
Ширина горловины полочки	$А_{31}А_4$	$А_{31}А_4$ = 1/3*Сш+Пш.гор	18,5/3+1		7,2	
Глубина горловины	$А_{31}А_5$	$А_{31}А_5$ = $А_{31}А_4$+1	7,2+1		8,2	

Вопросы для самостоятельной работы:

1. Какие исходные данные необходимы для построения чертежа основы?
2. Какие размерные признаки у женщин называются ведущими?
3. Что относится к швейным изделиям плечевой группы?
4. Расшифруйте прибавку Пт
5. Расшифруйте прибавку Пспр

Рекомендуемая литература: 1, 2, 4, 5.

Раздаточный материал:

1. Чертежи лекал деталей одежды 1:4 и 1:2